



**ING. YAZMIN ELIZABETH HERNÁNDEZ ESPINOSA**  
**TITULAR DE LA UNIDAD DE TRANSPARENCIA**  
**DEL AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL**  
**DE ETZATLAN, JALISCO.**  
**ADMINISTRACIÓN 2024 – 2027**  
**P R E S E N T E.-**

Por medio del presente, reciba usted un cordial saludo, y a su vez, me comunico a través del presente, en contestación al oficio, en el que se requiere informar al respecto de la publicación de información pública fundamental, correspondiente al mes de **ABRIL del año 2025**, referente a la obligación señalada por el artículo 15 fracción XVI de la LTAIPEJM, misma que reza lo siguiente: **"El registro de los consejos consultivos ciudadanos, con indicación de la fecha de su creación, funciones que realizan, así como nombre y cargo de los integrantes"**

A lo cual, me permito informar que, de momento, **no se ha instalado el consejo ciudadano municipal denominado CONSEJO CONSULTIVO CIUDADANO** en materia de Desarrollo Urbano, por lo que se proporcionara la documentación correspondiente, una vez que el consejo sea instalado.

ATENTAMENTE:

  
**LIC. CESAR ALEJANDRO HERNANDEZ BERNAL**  
**DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO.**

**ETZTLAN, JALISCO A 20 DE MAYO DEL 2025**

**ETZATLÁN**  
**GOBIERNO MUNICIPAL.**  
**2024 - 2027**