

**ING. YAZMIN ELIZABETH HERNÁNDEZ ESPINOSA  
TITULAR DE LA UNIDAD DE TRANSPARENCIA  
DEL AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
DE ETZATLAN, JALISCO.  
ADMINISTRACIÓN 2024 – 2027  
P R E S E N T E.-**

Por medio del presente, reciba usted un cordial saludo, y a su vez, me comunico a través del presente, en contestación al oficio, en el que se requiere informar al respecto de la publicación de información pública fundamental, correspondiente al mes de **MAYO del año 2025**, referente a la obligación señalada por el artículo 15 fracción XVI de la LTAIPEJM, misma que reza lo siguiente: "**El registro de los consejos consultivos ciudadanos, con indicación de la fecha de su creación, funciones que realizan, así como nombre y cargo de los integrantes**"

A lo cual, me permito informar que, de momento, **no se ha instalado el consejo ciudadano municipal denominado CONSEJO CONSULTIVO CIUDADANO** en materia de Desarrollo Urbano, por lo que se proporcionara la documentación correspondiente, una vez que el consejo sea instalado.

ATENTAMENTE:



**LIC. CESAR ALEJANDRO HERNANDEZ BERNAL  
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO.**

**ETZTLAN, JALISCO A 12 DE JUNIO DEL 2025**

**ETZATLÁN**  
GOBIERNO MUNICIPAL  
2024 - 2027